

- Verwendung rezyklierter Gesteinskörnung
RC-GK ≤ 2 mm bei der Zementherstellung bzw. im Beton
- Erhöhte Anteile an RC-GK > 2 mm (Typ 1 und 2) im Beton
- Erforschung speziell abgestimmter R-Zusatzmittel
- Bemessungsansätze nach Eurocode 2
- Praxisgerechte Lösungen für die
Prüfung von und den Umgang mit umweltrelevanten
Merkmale
Bewertung der RC-GK bezüglich AKR Empfindlichkeit
- Ökobilanzierung
- Einsatz von höheren Anteilen Mauerwerksplitt zur
Herstellung von R-Betonen mit geringeren
Anforderungen (z. B. Betonfüllung von Elementwänden)

Bekanntmachung: HighTechMatBau



WiTraBau-
Ansprechpartner:
Forschungsgemeinschaft
Transportbeton e.V.
Andreas Tuan Phan
phan@transportbeton.org



Quelle: www.r-beton.de

Bekanntmachung:
HighTechMatBau



HEIDELBERGCEMENT



RWTHAACHEN
UNIVERSITY



Scherer+Kohl



vdz.

WiTraBau-
Ansprechpartner:
Forschungsgemeinschaft
Transportbeton e.V.
Andreas Tuan Phan
phan@transportbeton.org

R-Beton

Ressourcenschonender Beton – Werkstoff der nächsten Generation



Baustoffkreislauf
Beton

- Projektstart: 01. November 2014
- Projektende: 31. Oktober 2017
- Weitere Informationen auf
 - www.r-beton.de
 - www.hightechmatbau.de



Bekanntmachung:
HighTechMatBau



WiTraBau-
Ansprechpartner:
Forschungsgemeinschaft
Transportbeton e.V.
Andreas Tuan Phan
phan@transportbeton.org